



Detia Degesch

AUTOMATSKI DOZATOR

za Pelete i Kuglice

AUTOMATSKI DOZATOR

za doziranje:

- DEGESCH PHOSTOXIN-a
- MAGTOXIN-a
- DETIA GAS EX TABLETA i PELETA

Moderan i ekonomičan način za suzbijanje insekata u žitu i stočnoj hrani uskladištenoj u silo ćelijama.

U dugom periodu PHOSTOXIN i DETIA GAS EX su međunarodno prihvaćeni kao najpogodniji i najefikasniji fumiganti za suzbijanje skladišnih štetočina. Gradnja vertikalnih silo ćelija je prisutna širom sveta kao način najboljeg skladištenja žita. Shodno tome potreba za opremom koja pojednostavljuje tehniku fumigacije i koja može lako da se instalira u svakom silosu, dovela je do razvoja AUTOMATSKOG DOZATORA.

Danas je veliki broj ovih dozatora u upotrebi u svim delovima sveta na veliko zadovoljstvo svih korisnika. Korisnici posebno cene pouzdanost i kompaktnost ovog uređaja kao i jednostavno rukovanje koje štiti rukovaoca, eliminiše greške u doziranju i obezbeđuje ravnomernu distribuciju DEGESCH PHOSTOXIN-a, MAGTOXIN-a i DETIA GAS EX PALETA u masu žita.

Jednostavnom zamenom ploče za doziranje i prirubnice sa dodatnim prstenom dozator se može koristiti i za kuglice.



Slika 1. Automatski dozator komplet sa tri različite ploče (1 rupa izbušena kao primer)

INSTALACIJA

Dozator se može montirati na različitim mestima. Najpogodnija su:

- Glavni otvor kroz koji se silo ćelija puni
- Tačka na kojoj elevator doprema žito u glavni redler

Ukoliko se fumigacija vrši samo u jednoj silo ćeliji, mikroprekidač protoka treba da je fiksiran tako da metalni senzor protoka prolazi kroz otvor ćelija i pozicionirana je u mlazu žita. Ako se mikroprekidač postavi na glavni redler, metalni senzor treba da bude iznad transportne trake.

U oba slučaja metalni senzor treba da bude postavljen tako da ga mlaz žita nesmetano aktivira.

MERE PREDOSTROŽNOSTI

Usipni koš uređaja u koji se sipaju pelete ili kuglice treba da bude napunjen sa onom dozom preparata koja je dovoljna za fumigaciju određene količine žita.

Usipni koš mora biti suv i čist pre nego što ga napunimo i pustimo dozator u rad.

Posle punjenja koš mora biti čvrsto zatvoren. Svi prozori na silosnoj galeriji moraju biti otvoreni da obezbede provetravanje radnog prostora. Najmanje na svakih sat vremena mora se proveravati da li se preparat pravilno dozira.

Po završenoj upotrebi dozatora preostali preparat treba vratiti u originalnu ambalažu. Prah koji se može nakupiti ispod ploče dozatora treba ukloniti četkom i deaktivirati u skladu sa uputstvom za upotrebu preparata. Voda se ne sme ni pod kojim uslovima koristiti kod čišćenja uređaja.

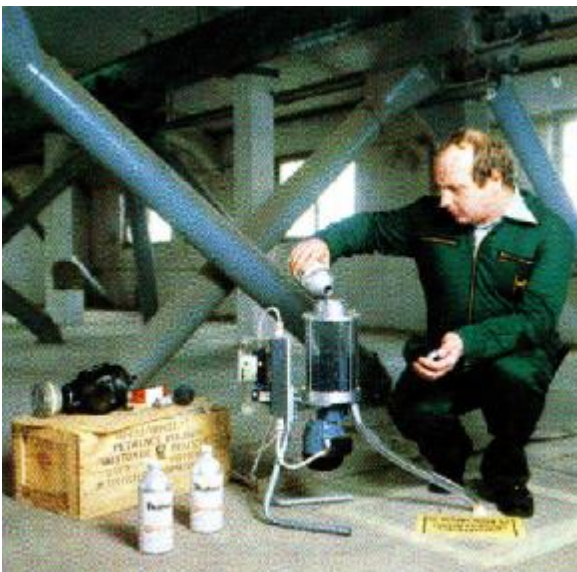
Poklopac dozatora treba uvek da je čvrsto zatvoren i kada dozator nije u upotrebi. Treba redovno proveravati istrošenost i pohabanost zaptivki dozatora.



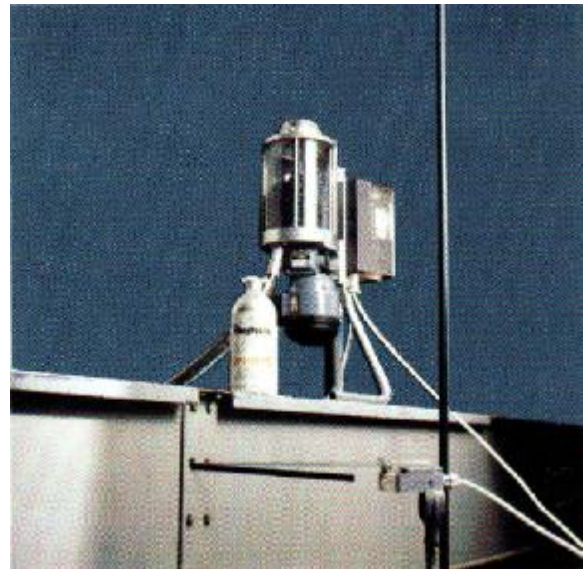
Slika 2. Betonski silos je pogodan za korišćenje AUTOMATSKOG DOZATORA

IZBOR MESTA ZA POSTAVLJANJE DOZATORA

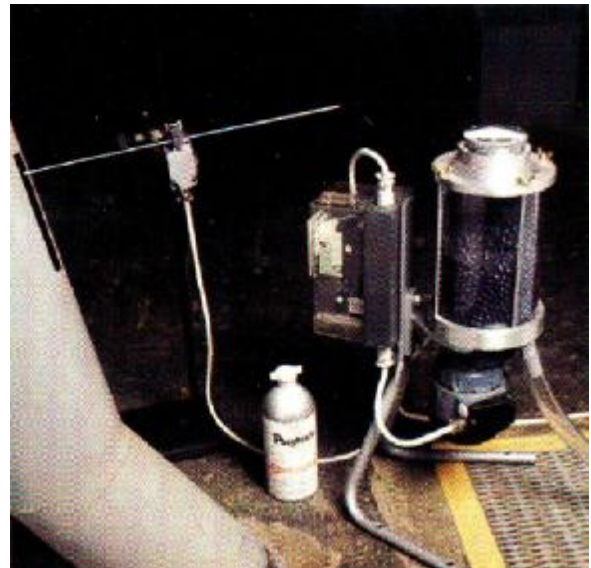
Sledeće slike pokazuju mesta na koja se može postaviti dozator:



Slika 3. Glavni otvor za punjenje silo čelije (bez korišćenja kontaktnog mikroprekidača sa senzorom protoka)



Slika 4. Mesto na kome elevator doprema žito u glavni redler (sa senzorom)



Slika 5. Senzor montiran na otvor za punjenje silo čelije

KONSTRUKCIJA I NAČIN RADA

Aluminijumska ploča osnove dozatora nalazi se na nosaču od čeličnih cevi. Providan plastični cilindar montiran je na ovu ploču i služi kao usipni koš za pelete i kuglice. Kada otvori na obodu ploče za doziranje prelaze preko otvora na ploči osnove dozatora, pelete ili kuglice ispadaju pojedinačno u ravnomernim intervalima kroz cev za doziranje u mlaz žita.

Tri aluminijumske ploče za doziranje (sa po 1 izbušenom rupom) se isporučuju uz dozator. Dodatne rupe se na njima mogu izbušiti i tako

se dobija željena doza PHOSTOXIN i MAGTOXIN PELETA ili KUGLICA.

Dozator će raditi samo ako je metalni senzor kontaktnog mikro prekidača uključen mlazom žita i staće automatski ukoliko protok žita stane.

TEHNIČKI PODACI

Motor se nalazi sa donje strane ploče osnove dozatora i preko reduktora pogoni ploču za doziranje konstantnom brzinom od 1,9 obrtaja na minut (114 obrtaja na čas).

Primer za izračunavanje broja rupa na ploči za doziranje:

$$\frac{\text{Kapacitet/čas} \times \text{doza/toni}}{114 \text{ obrtaja}} = \text{broj rupa}$$

Pelete:

Kapacitet/h: 50 t

Doza/t: 30 peleta

Kuglice:

Kapacitet/h: 200 t

Doza/t: 5 kuglica

Račun:

$$\frac{50 \times 30}{114} = 13,16 \text{ (14 rupa)}$$

$$\frac{200 \times 5}{114} = 8,77 \text{ (9 rupa)}$$

U ovim slučajevima ploča za doziranje koja se koristi za pelete trebalo bi da ima 13 ili 14 rupa (za kuglice 9 rupa). Bušenje rupa na ploči za doziranje se obavlja pomoću krugova koje ćemo označiti sa donje strane ploče i na krugovima ravnomerno podeliti i kirnerom obeležiti za pelete maksimalnih 19 mesta gde će se po potrebi bušiti potreban broj rupa, a za kuglice maksimalnih 9 mesta. Rupe moraju biti ravnomerno raspoređene po obodu ploče. Prečnik rupa treba konusno uvećavati (obraditi) za pelete od 10,5 mm na vrhu do 11 mm na dnu (za kuglice od 17,5 mm na vrhu do 18,5 mm na dnu). Veći i manji obodi na rupi su blago obrađeni da bi se sprečilo oštećenje pelete ili kuglice.

Visina aparata: 65 cm

Prostor koji zauzima: ≈ 50 x 60 cm

Težina: ≈ 14 kg

Motor: 0.12 kw, 230/400 V, 50 Hz – trofazni elektromotor

Elektromreža: 230/400 V, 50 Hz trofazno napajanje 230 V, 50 Hz monofazno napajanje (sa kondenzatorom).

Dužina kabla između kontaktnog mikroprekidača sa senzorom protoka žita i dozatora je 3 m dužine. Napojni kabl ima dužinu oko 10 m.